



CARMOVE

2026



IGNACIO ROTH

JEFE DE PRODUCTO FOTON ARGENTINA

El Grupo en números

56

Años de Trayectoria Industrial



USD +890 millones

Ventas proyectadas 2026

USD +762 millones

Ventas totales 2025

+1650

colaboradores



1



Centro de distribución

5



Establecimientos industriales

4

unidades de negocio de movilidad



Movilidad individual
Automotriz
Autopartes
Neumáticos

31

marcas

Propias y Representadas



2023

2024

2025

2026

E AUMARK

AUMAN R

TUNLAND

TUNLAND

AUMAN D

AUMAN C

AUMAN R

 **BLUELINE**





BLUELINE

NUEVAS ENERGÍAS

- ✓ BEV: 100% eléctricos
- ✓ Híbridos
- ✓ GNV: Gas Natural Vehicular (GNC / GNL)
- ✓ Hidrógeno (celdas de combustible)

- ✓ Pickups
- ✓ Vans
- ✓ Minitrucks
- ✓ Livianos
- ✓ Medianos
- ✓ Pesados de ruta y vocacionales



e AUMARK L6



- PBT: 6 Toneladas
- Capacidad de carga: 3,5 Toneladas*
- Autonomía: 150 / 200 km
- Baterías CATL 88 kW / CCS2
- Sistemas de Seguridad Activa
- Carga : CA :8 hs / CC: 1 hora
- Motor: 115 kW (154 HP) y 920 Nm



* Carrocería + carga



eWONDER



- 7,3 m3 / 840 kg (útil)
- Baterías CATL (42 kW)
- Carga de CA / CC
- CCS2
- 70 kW (94 hp) y 220 Nm
- Autonomía: 180 km



e VIEW GRAND



- 6,9 m³ / 1.000kg (útil)
- Baterías CATL (53,6 kW)
- Carga de CA / CC
- CCS2
- 135 kW (184 hp) y 330 Nm
- Autonomía: 234 km



eTUNLAND

 BLUELINE

- Baterías CATL (88 kW)
- Carga de CA / CC
- CCS2
- 130 kW (175 hp)
- 330 Nm
- Autonomía: 350 km
- 4x2 / 4x4



- 6x4 Tactor
- Baterías CATL 350 kWh
- Puerto de carga CCS2 / GBT
- Pot. nominal / pico: 260 kW / 400 kW (349/536 hp)
- Torque nominal / pico: 1300 Nm / 2500 Nm
- Tiempo mínimo de carga: 1,5 hora (CC)
- Autonomía: 250 km
- Tara: 10.700 kg
- Seguridad Activa (FCW + LDW)
- Distancia entre ejes: 3.330 mm + 1.350 mm



AUMAN R GNC



- 6x4 Tractor
- Suspensión trasera neumática
- Motor Cummins 15NEVIE (14,5 litros)
- Potencia: 530 HP - Torque: 2.500 Nm
- Frenos a disco con ABS, EBS, ESP
- Tara: 10.850 kg
- Capacidad tanques GNC: 2.360 lts
(8x260 l + 2x140 l) – 590 m³
- AEBS + FCW + LDWS
- Distancia entre ejes: 3.975mm + 1.350mm

NUEVAS ENERGÍAS

- ✓ BEV: 100% eléctricos
- ✓ Híbridos
- ✓ GNV: Gas Natural Vehicular (GNC / GNL)
- ✓ Hidrógeno (celdas de combustible)

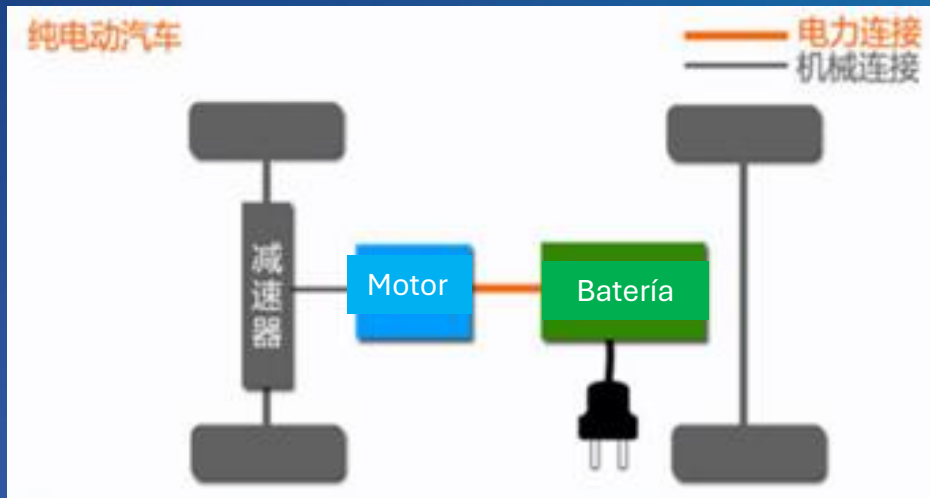
- ✓ Pickups
- ✓ Vans
- ✓ Minitrucks
- ✓ Livianos
- ✓ Medianos
- ✓ Pesados de ruta y vocacionales



BEV / EV : Vehículo eléctrico a baterías



	Modo de funcionamiento	Energía de accionamiento	Almacenamiento de Energía	Unidad de potencia	Características
Vehículo eléctrico a baterías (VEB)	Accionamiento mediante motor eléctrico y carga por fuente externa.	Energía eléctrica	Batería	Motor eléctrico	Autonomía según la capacidad de la batería.

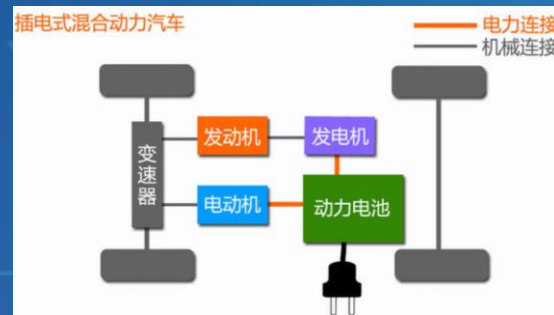


HEV : Vehículo Híbrido

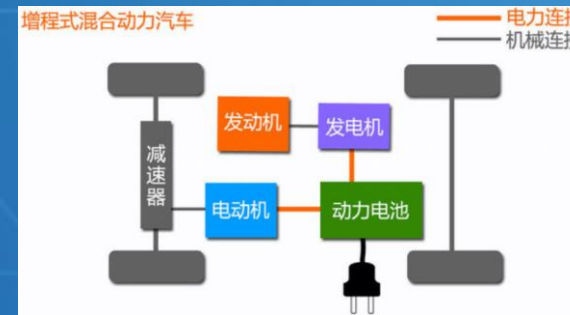
	Modo de funcionamiento	Energía de accionamiento	Almacena miento de Energía	Unidad de potencia	Características
Vehículo eléctrico híbrido (HEV)	2 fuentes de energía, motor de combustión y eléctrico , no admite carga externa.	Combustible	Batería y depósito de combustible	Motor eléctrico y a combustión.	Arranque y aceleraciones auxiliares con asistencia eléctrica, eficiencia de combustible , batería como para 2 o 3 km.
Vehículo eléctrico híbrido enchufable (PHEV)	Similar al HEV pero admite carga externa.	Energía eléctrica y combustible		Motor eléctrico	Versión del HEV avanzada, con batería mas grande, autonomía de mas de 50 km en modo EV.
Vehículo eléctrico de autonomía extendida (REEV)	El motor a combustión se utiliza como generador a las baterías, y admite carga externa.				



HEV



PHEV

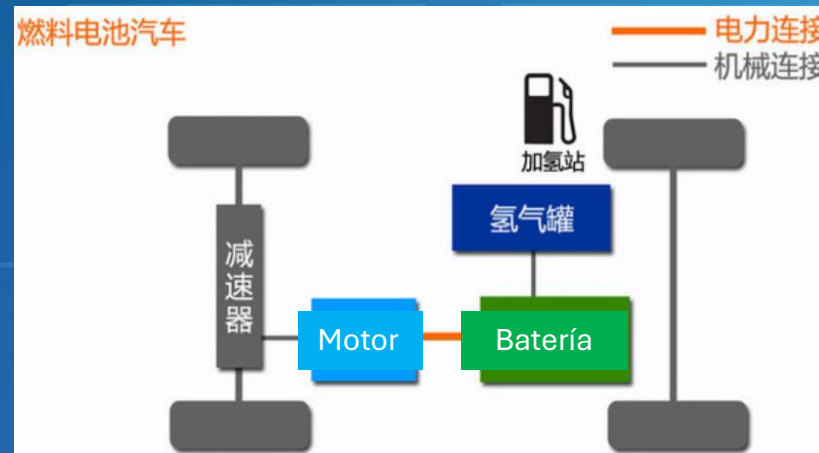
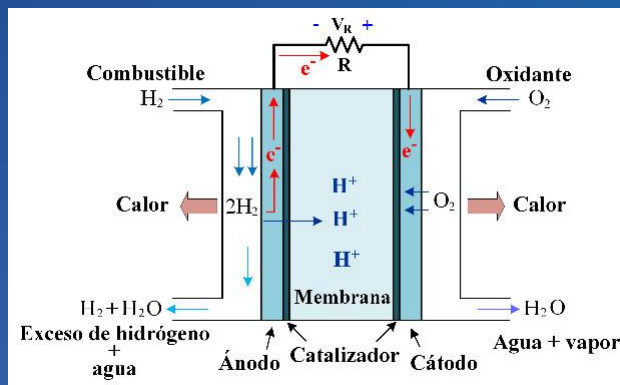
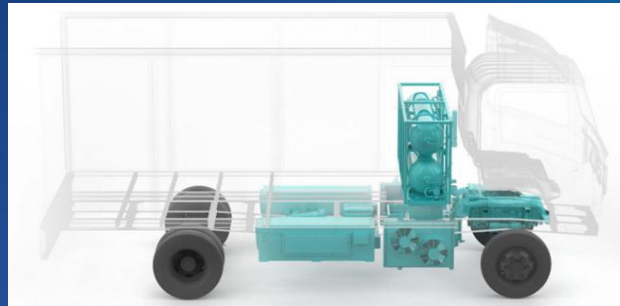


REEV

FCEV : Vehículo eléctrico de celda de combustible



Celda de Combustible	Modo de funcionamiento	Energía de accionamiento	Almacenamiento de Energía	Unidad de potencia	Características
	Genera energía eléctrica mediante celda de combustible (hidrogeno). Sin necesidad de carga externa.	Hidrogeno → Energía eléctrica	Batería y Tanques de Hidrogeno	Motor eléctrico	Fuente de Hidrogeno limitada.

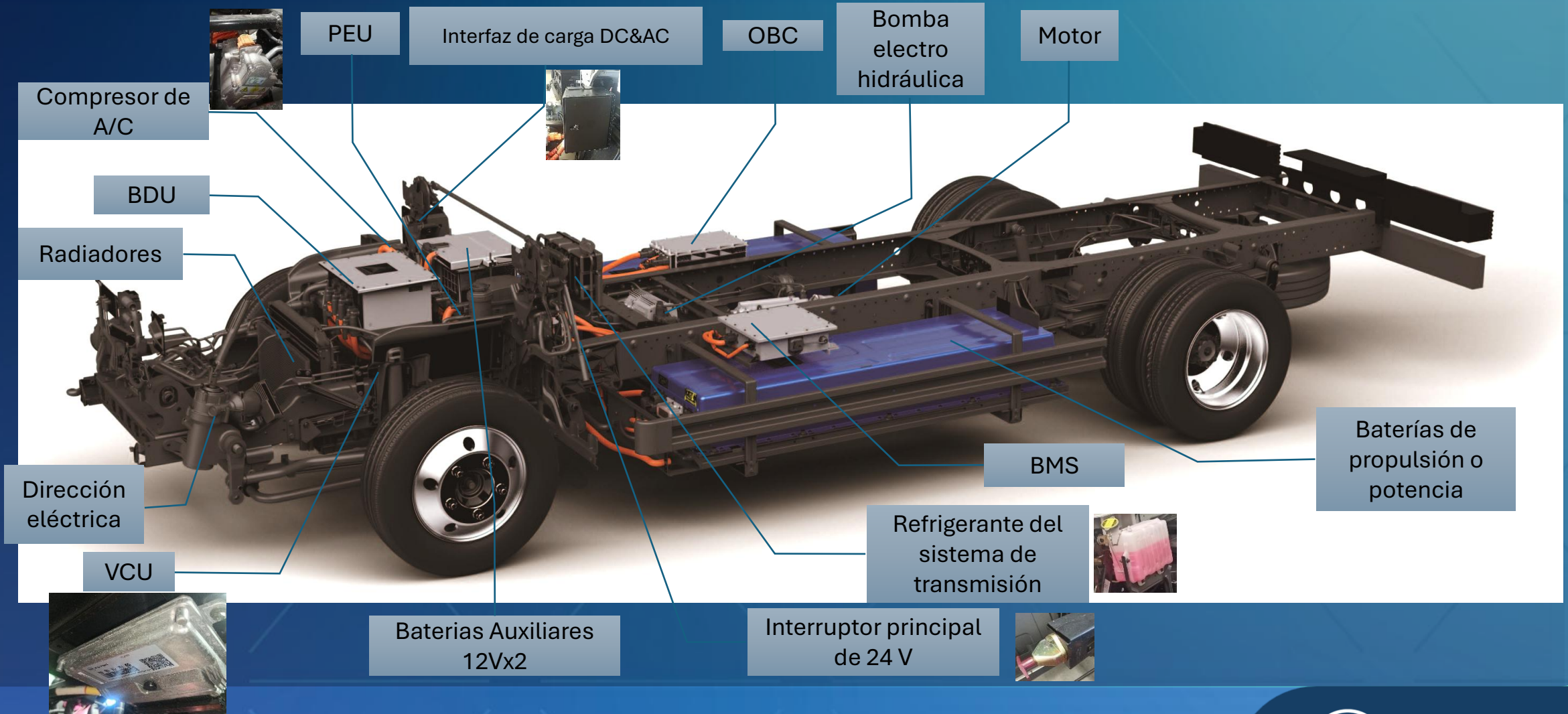


Comparativa general:

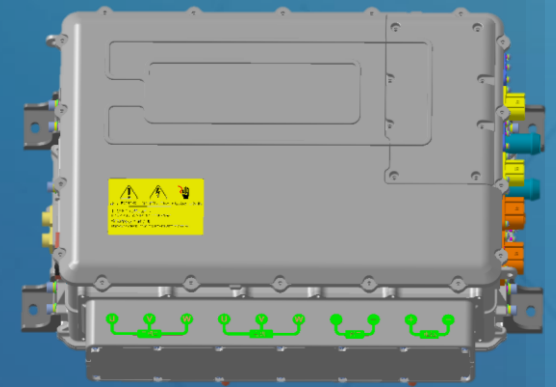
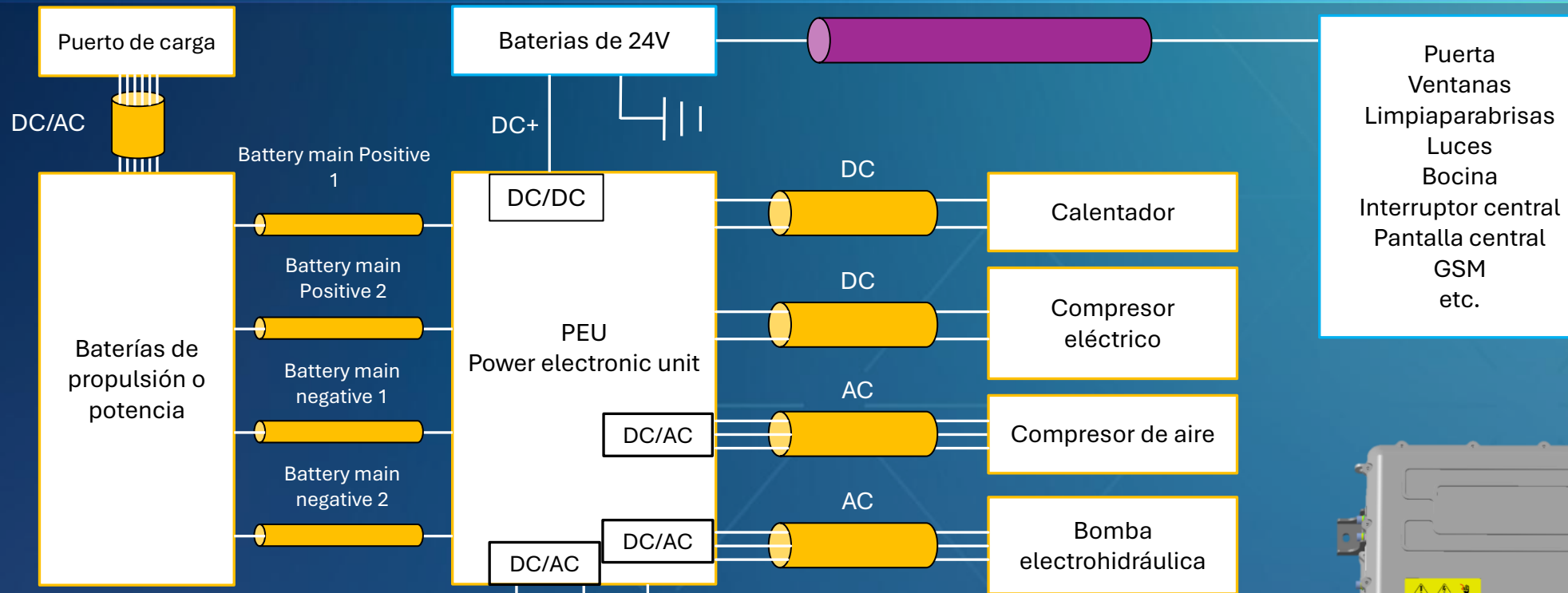


Comparación	Vehículos de nuevas energías	Vehículos convencionales	Observaciones (Soluciones/Tendencias)
Costo de compra	Mayor	Menor	NEVs poseen subsidios, Costo total menor a largo plazo
Costos operativos	Bajos	Altos	Precio estable de electricidad vs costos volátiles de combustible.
Impacto ambiental	Cero emisiones	Emiten CO ₂ , NOx, etc.	NEVs' mejoran la huella de carbono
Aceleración	Respuesta rápida	Suave y con retraso	NEVs destacan en condiciones urbanas (Stop-Start)
Nivel de ruido	Silencioso (Ruido de un Motor <60dB)	Ruidoso (Ruido de motor >70dB)	NEVs poseen mayor confort de marcha.
Costos de Mantenimiento	Bajo (Sin cambio de aceite, filtros, etc)	Alto (Cambio regular de filtro y aceite)	NEVs reducen el mantenimiento > 50%
Rango	300-700km (Sensible a la temperatura)	500-1000km (Rápido repostaje)	NEV buscan carga rápida (30min al 80% SOC)
Repostaje/Carga	Dependiente de la carga e infraestructura	Red de carga consolidada	Estaciones de carga globales están en crecimiento.
Valor de reventa	Bajo (Preocupaciones por la degradación de la batería)	Alto	Garantía de baterías (5yr/200k km)
Madurez tecnológica	Rápida evolución (IoT/conectividad)	Altamente madura	NEVs mejoran mediante actualizaciones inalámbricas

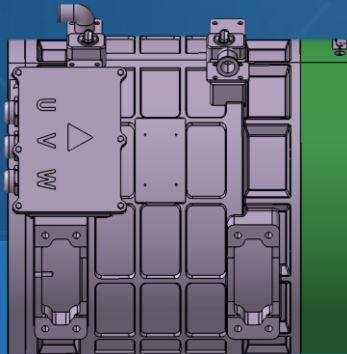
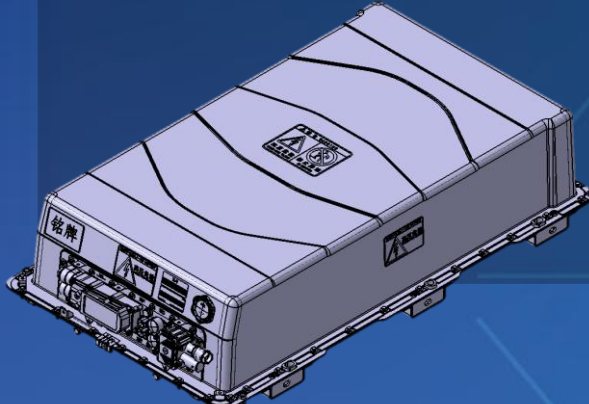
Estructura de vehículos de nuevas energías :



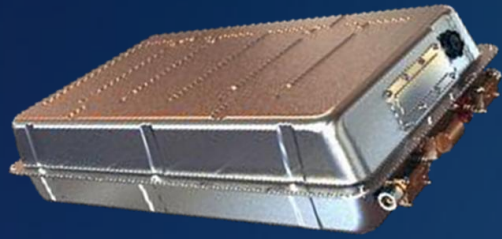
Estructura de vehículos de nuevas energías :



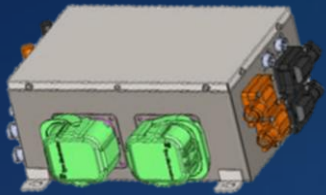
PEU



Baterías de vehículos eléctricos :



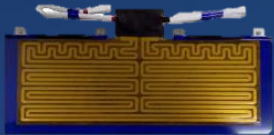
Paquete de Baterías



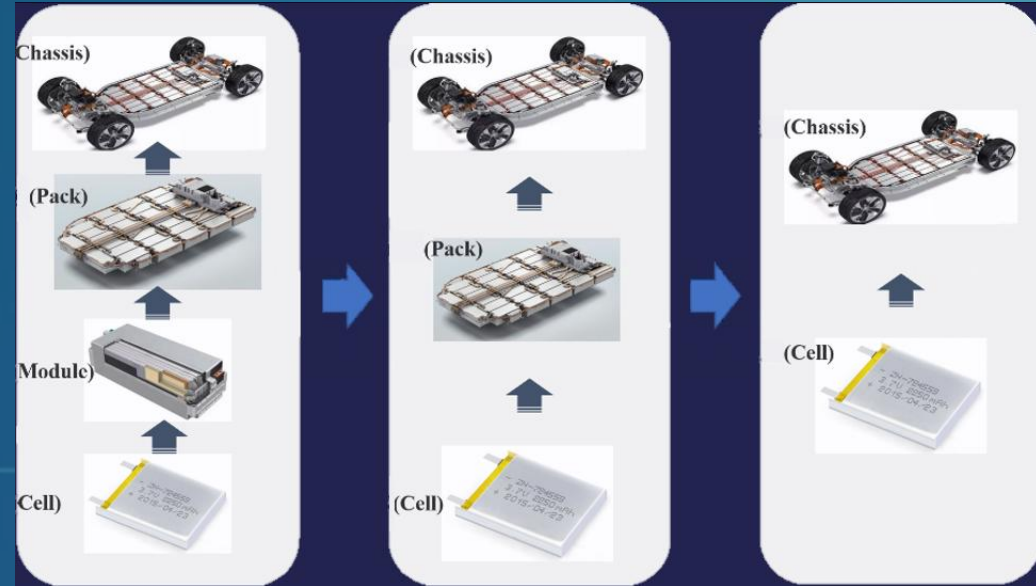
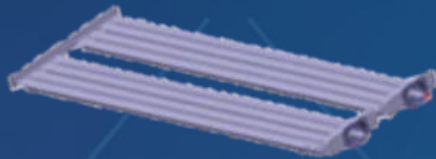
S-box



HV/LV harness



Accesorios de gestión térmica



CTM

CTP

CTC

-30°C~55°C

Temperatura de funcionamiento de la batería

0~55°C

Temperatura de carga de la batería

25°C~45°C

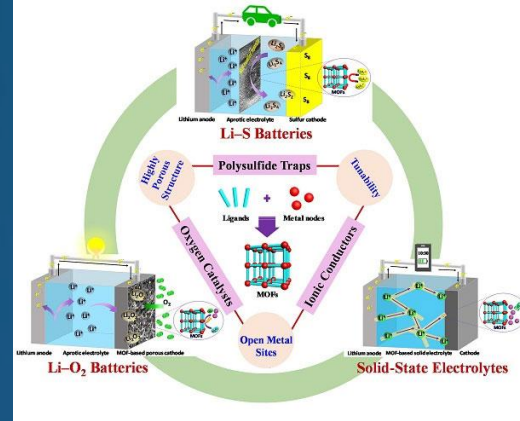
Temperatura de carga óptima

Baterías de vehículos eléctricos :

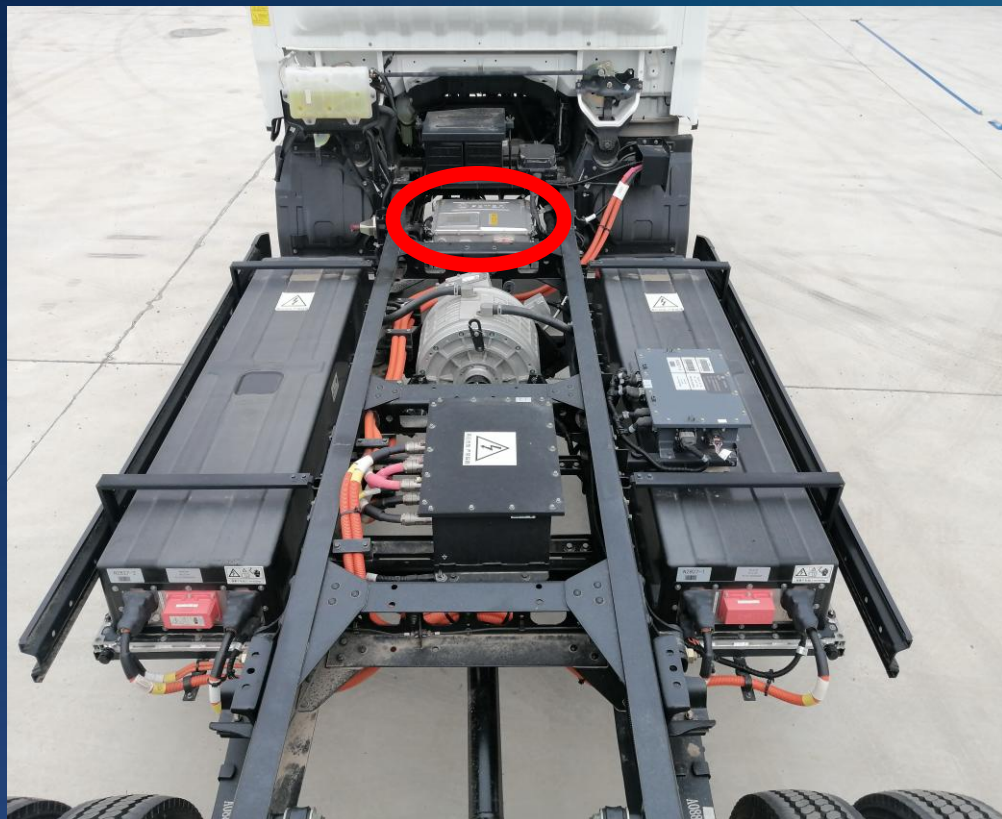


Direcciones tecnológicas futuras

- ✓ Innovación en materiales
- ✓ Celda al chasis (CTC)
- ✓ Innovación estructural
- ✓ Avances en la recarga de energía
- ✓ Plataforma de alto voltaje de 800 V
- ✓ Intercambio de baterías



PEU : Power electronic Unit

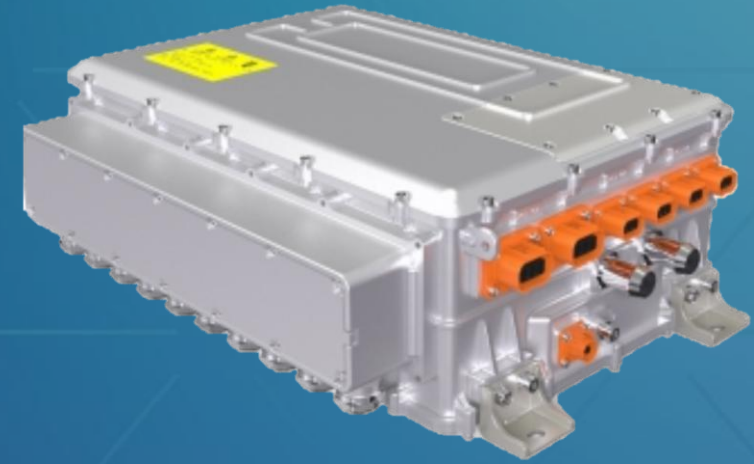


PEU : Power electronic Unit

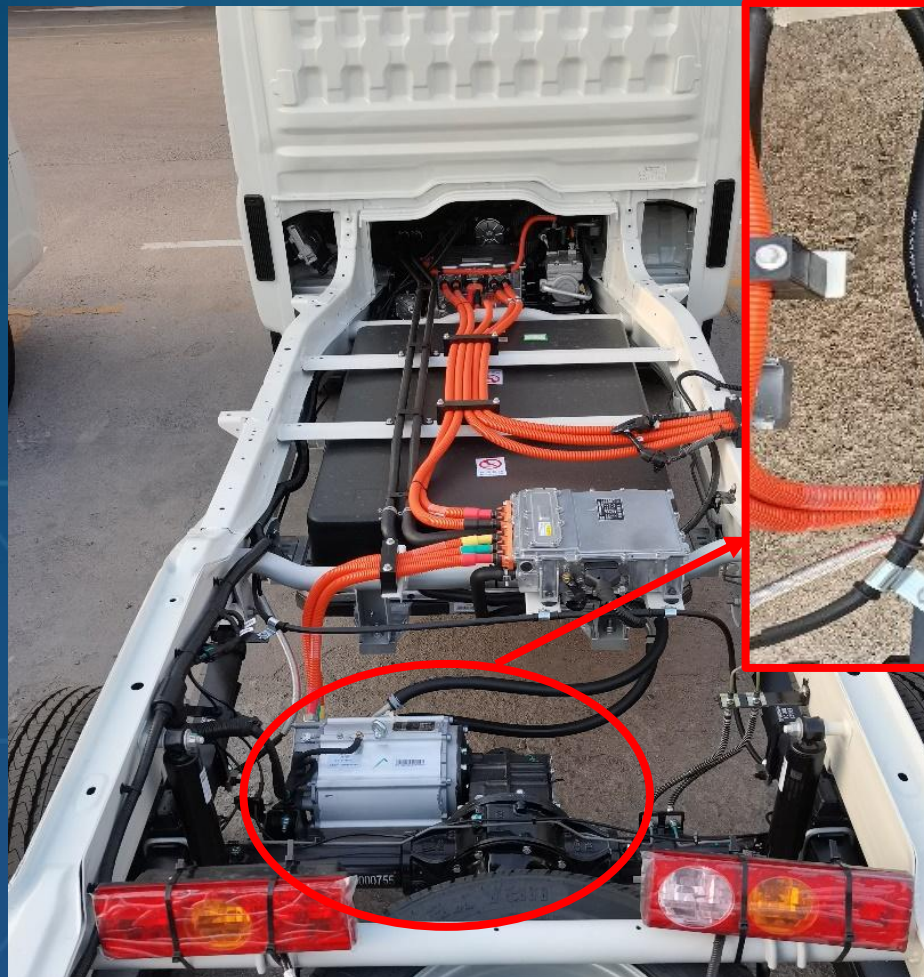


Direcciones tecnológicas futuras

- ✓ Diseños altamente integrados
- ✓ Utilización de nuevos materiales semiconductores
- ✓ Alto rendimiento y alta densidad de potencia
- ✓ Control inteligente y adaptativo
- ✓ Diseño de alta fiabilidad y larga vida útil



Motor eléctrico de propulsión



EL FUTURO DESARROLLO DE NUEVAS ENERGÍAS

- ✓ Baterías de alta densidad energética.
- ✓ Plataformas de alto voltaje y desarrollos de cargas ultrarrápidas.
- ✓ Conducción inteligente.
- ✓ V2G (Vehicle to grid) : Conexión a cargadores bidireccionales.
- ✓ Reciclaje de baterías
- ✓ Sistemas de seguridad.





CARMOVE

2026



FOTON